

# BOLETÍN INFORMATIVO. PARQUE VEHICULAR 2011

## Región de Atacama

JUNIO DE 2012

- ▶ En la Región de Atacama, en el año 2011, habían **3,57 vehículos por cada 10 personas de 18 años y más.**



Instituto Nacional de Estadísticas • Chile

### Parque Vehicular Regional

71.254

### Para Transporte Particular

56.215

### Para Transporte Colectivo

4.318

### Para Transporte de Carga

10.721

### Situación Global

En el año 2011, el número de vehículos de la región de Atacama llegó a 71.254 unidades, lo que representó el 1,9% del parque de vehículos a nivel nacional. El 93,3% del parque vehicular de la región correspondió a vehículos motorizados y el 6,7% restante a vehículos no motorizados (casas rodantes, remolques y semiremolques).

El parque de vehículos motorizados alcanzó las 66.454 unidades en circulación en el transcurso del año 2011, lo que representó un importante aumento de 12,0% respecto del año 2010, incorporándose 7.116 nuevas unidades a la región. Este aumento porcentual es el más alto de los últimos 7 años.

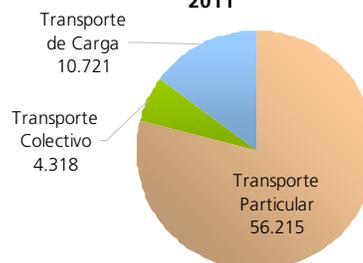
Al analizar el parque de vehículos según tipo de transporte, los tres segmentos existentes aumentaron con respecto al año 2010. A saber: Transporte particular, creció en 13,0% (6.488 unidades); Transporte de carga, aumentó en 23,4% (2.033 unidades); y Transporte colectivo registró un incremento de 5,5% (224 unidades).

### Parque Vehicular Motorizado. Región de Atacama

AÑO	VEHÍCULOS MOTORIZADOS (UNIDADES)	VARIACIÓN ANUAL (%)
2005	42.762	5,5
2006	45.753	7,0
2007	48.167	5,3
2008	53.150	10,3
2009	55.812	5,0
2010	59.338	6,3
2011	66.454	12,0

Fuente: Anuarios Parque de Vehículos. INE

Vehículos en circulación, por Tipo de Transporte. Región de Atacama, año 2011



### Parque de vehículos /1, por tipo de transporte, Región de Atacama, 2005-2011 (N° de vehículos)

AÑO	TOTAL	TRANSPORTE PARTICULAR	TRANSPORTE COLECTIVO	TRANSPORTE DE CARGA
2005	45.445	34.569	4.080	6.796
2006	48.517	37.130	3.984	7.403
2007	50.845	39.551	3.856	7.438
2008	56.061	43.880	4.059	8.122
2009	58.440	46.368	4.152	7.920
2010	62.509	49.727	4.094	8.688
2011	71.254	56.215	4.318	10.721

/1 Incluye vehículos motorizados y no motorizados

Fuente: Anuarios Parque de Vehículos. INE

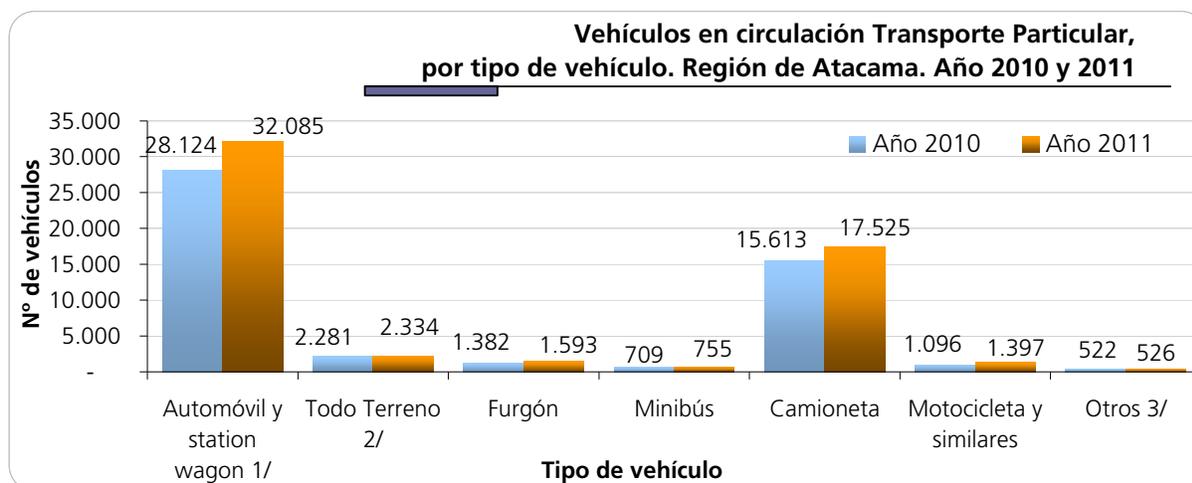
### Vehículos por tipo de transporte

El año 2011, en Atacama se tenían registrados 56.215 vehículos destinados al transporte particular, con una participación de 78,9% del parque de vehículos regional. Por otra parte, el transporte de carga contó con 10.721 unidades, con 15,0% de participación, y por último el transporte colectivo con 4.318 vehículos y 6,1% del total.

Entre los vehículos en circulación de transporte particular predominan los automóviles y station wagon con 32.085 unidades y 57,1% de partici-

pación sobre el total del parque particular. Este segmento presentó un aumento de 14,1% (3.961 unidades) con respecto al año 2010. Le siguen las camionetas con 17.525 unidades y 31,2% de participación, las cuales tuvieron un aumento de 12,2% en un año (1.912 unidades).

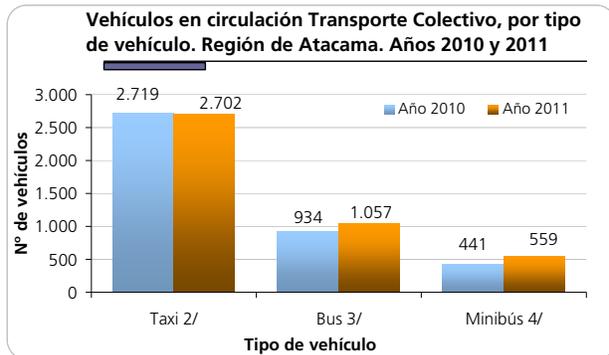
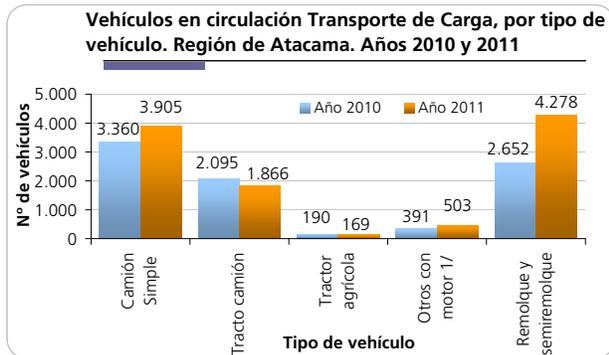
El Transporte de Carga está compuesto principalmente por remolques y semiremolques con 4.278 unidades, seguido por los camiones simples con 3.905 unidades. El mayor crecimiento con respecto al año 2010 se presentó en remolques y semiremolques, con 1.626 unidades más (61,3%).



1/ Incluye ambulancias y carrozas fúnebres

2/ Incluye vehículos todo terreno tipo jeep

3/ Incluye casa rodante, carros de arrastre, con y sin motor, y otros.



- 1/ Incluye otros camiones y maquinarias automotrices especializadas
- 2/ Incluye taxi básico, colectivo y de turismo
- 3/ Incluye taxi bus y buses de transporte colectivo, de transporte escolar y de trabajadores
- 4/ Incluye minibús de transporte colectivo, de furgón escolar y de trabajadores

Con respecto al transporte colectivo, el 62,6% corresponde a taxis, con 2.702 unidades y con un decrecimiento de 0,6% (17 unidades) respecto al año 2010. En segundo y tercer lugar de participación están los buses y minibuses con 24,5% (1.057 unidades) y 12,9% (559 unidades), respectivamente. Los buses presentaron un incremento de 13,2% (123 unidades) con respecto al año 2010 y los minibuses un aumento de 26,8% (118 unidades) en igual período.

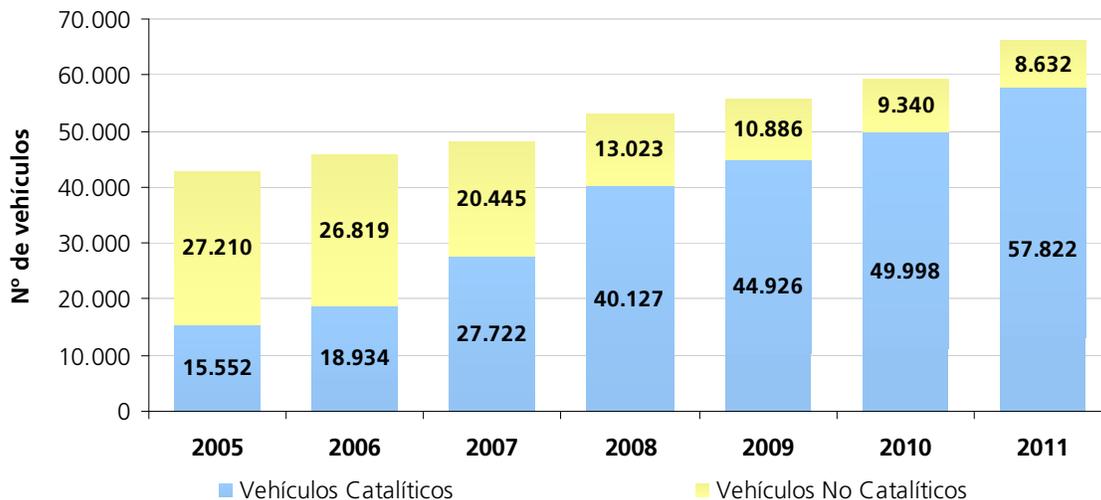
que representó el 87,0% del total de vehículos motorizados. La proporción de vehículos catalíticos ha ido aumentando paulatinamente en el transcurso de los años. Si hasta el año 2006, la cantidad de vehículos no catalíticos era mayor que la de catalíticos; desde el año 2007 en adelante, los vehículos catalíticos superan en número a los vehículos no catalíticos. Es así que en 2011 sólo el 13,0% de los vehículos motorizados son no catalíticos.

### Vehículos catalíticos y no catalíticos

Los vehículos catalíticos de la región de Atacama en el año 2011, llegaron a 57.822 unidades, lo

Con respecto al tipo de motor de los vehículos motorizados, en Atacama sólo están presentes vehículos con motor bencinero (47.718 unidades) y diesel (18.736 unidades); no registrándose vehículos con motor a gas o eléctrico en el año 2011.

**Vehículos Motorizados en Circulación, Catalíticos y No Catalíticos. Región de Atacama. Años 2005 - 2011**



## Vehículos por habitantes

El número de vehículos motorizados por cada 10 habitantes, pasó de 1,58 unidades en 2005 a 2,35 en 2011.

Considerando la población de 18 años y más, el número de vehículos motorizados por cada 10 habitantes pasó de 2,37 en 2005 a 3,33 en 2011.

### Vehículos por cada 10 habitantes. Región de Atacama (unidades)

AÑO	TOTAL PARQUE VEHICULAR	VEHÍCULOS MOTORIZADOS
2005	1,68	1,58
2006	1,78	1,68
2007	1,85	1,76
2008	2,03	1,92
2009	2,10	2,00
2010	2,23	2,12
2011	2,52	2,35

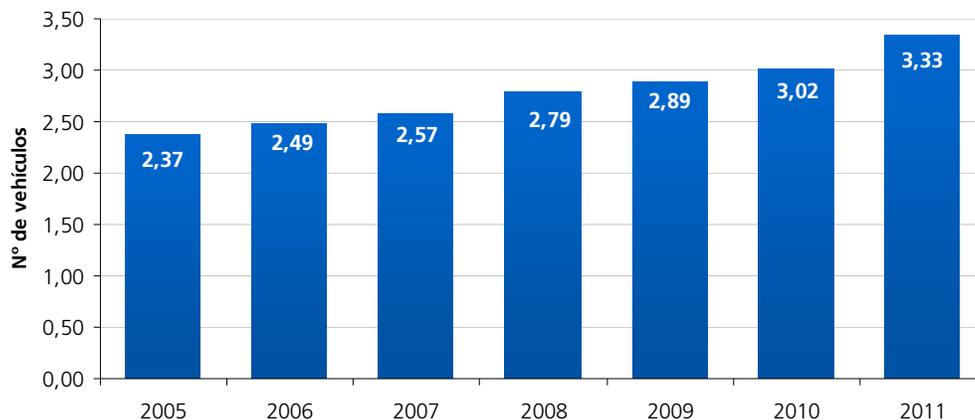
Fuente: Anuarios Parque de Vehículos. INE

### Vehículos por cada 10 habitantes. Población de 18 años y más. Región de Atacama (unidades)

AÑO	TOTAL PARQUE VEHICULAR	VEHÍCULOS MOTORIZADOS
2005	2,51	2,37
2006	2,64	2,49
2007	2,72	2,57
2008	2,95	2,79
2009	3,02	2,89
2010	3,18	3,02
2011	3,57	3,33

Fuente: Anuarios Parque de Vehículos. INE

Vehículos Motorizados por cada 10 habitantes. Población de 18 años y más. Región de Atacama. Años 2005 - 2011.



# Principales Definiciones

**Parque de Vehículos en Circulación:** corresponde a la cantidad de vehículos motorizados y no motorizados, que obtienen su respectivo Permiso de Circulación otorgados por las Municipalidades del país, para el año de referencia.

**Permisos de Circulación:** impuesto que deben pagar anualmente todos los dueños de vehículos motorizados y no motorizados, el cual permite circular por las calles y carreteras del país en forma legal.

**Transporte Particular:** corresponde a aquellos vehículos cuyo uso principal es transportar personas ó cosas, ó ambas para uso personal del dueño del vehículo en cuestión. Se incluye en esta categoría a: automóviles, station wagon, todo terreno tipo jeep, furgones, minibuses, camionetas, motocicletas y similares.

**Transporte Colectivo:** corresponde a aquellos vehículos que se destinan, tanto por su construcción y acondicionamiento ó por decisión del dueño, al transporte de personas y sus equipajes. En esta categoría se consideran taxis, minibuses de transporte colectivo, de escolares y de trabajadores, buses de transporte colectivo, de escolares y de trabajadores.

**Transporte de Carga:** corresponde a aquellos vehículos construidos principalmente para el transporte de mercancías cuya cabina puede ó no estar incluida en el resto de la carrocería. Se destacan principalmente los camiones, tractocamión y tractor agrícola.

**Vehículo Catalítico:** es aquel que contiene un convertidor catalítico, esto es, un componente del motor cuya función es reducir y controlar las emisiones de gases contaminantes expulsadas por el vehículo en movimiento al medio ambiente.

**Vehículo Motorizado:** se refiere principalmente a un vehículo autopropulsado por un motor propio y destinado al transporte terrestre por carretera de personas ó mercancías.

**Vehículo No Motorizado:** es aquel que no puede moverse por sus propios medios, sino que es arrastrado y dirigido por otro vehículo, generalmente destinado para el transporte de carga. Consta como mínimo de chasis, ruedas, superficie de carga y dependiendo de su peso y dimensiones con frenos propios.

Elaborado por: Rossana Moyano D'Angelo

Autorizado por: Sergio Barraza Véliz

Dirección: Chacabuco N° 546, Piso 1, Of. 13-14 (Copiapó - Chile) - Teléfonos: 52-212565/ 52-230856

Página web regional: [www.ineatacama.cl](http://www.ineatacama.cl)

Página web nacional: [www.ine.cl](http://www.ine.cl)

Revisado por: Gastón Rojas Pacheco

Email: [region.atacama@ine.cl](mailto:region.atacama@ine.cl)